

ТУ 14-159-293-2005

Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойкой стали
06X16H15M3Б-ИД (ЭИ 847-ИД)

Наружный диаметр: 5,2; 7,0; 9,4; 12,0 мм

Толщина стенки: 0,2 мм

Примечания:

1. Марка стали - 06X16H15M3Б-ИД (ЭИ 847-ИД) вакуумно-индукционной выплавки с последующим вакуумно-дуговым переплавом;
2. Трубы поставляются мерной длиной 1000 мм. Допустимое отклонение по длине не должно превышать + 10 мм;
3. Разностенность труб не должна выводить толщину стенки за пределы допустимых отклонений;
4. Кривизна труб на любом участке длиной 1 м не должна превышать 1,5 мм;
5. Трубы должны выдерживать испытания гидравлическим давлением;
6. Трубы поставляются в термообработанном состоянии;
7. Трубы в состоянии поставки должны быть стойкими против межкристаллитной коррозии после провоцирующего нагрева;
8. Трубы должны выдерживать испытание гидравлическим давлением:
5,2*0,2 - 17 ат.,
9,4*0,2 - 9,5 ат.,
12,0*0,2 - 7 ат.
Гидравлическое давление обеспечивается изготовителем без проведения испытаний;
9. Каждая труба диаметром менее 10 мм должна выдерживать испытательное пневматическое давление не более 0,5 МПа (5 кгс/см²);
10. Трубы поставляются с травленной наружной и внутренней поверхностями;
11. Каждая труба по всей длине и поверхности должна быть подвергнута ультразвуковому контролю;
12. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев;
13. Трубы изготавливаются только после дополнительного согласования;
14. На трубы имеется Свидетельство Высшего уровня качества (с приложением):

Сортамент					
Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельные отклонения		
			по наружному диам.	по внутреннему диам.	по толщ. стенки
5,2	-	0,2	± 0,02	-	± 0,03
-	6,6	0,2	-	± 0,02	± 0,03
9,4	-	0,2	± 0,02	-	± 0,03
-	11,6	0,2	-	± 0,02	± 0,03

Механические свойства			
Температура испытаний, °С	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
20	539	-	35
375	372	157	20
650	333	-	20

Химический состав (% , максимум)									
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Mo	Nb
06X16H15M3Б-ИД	0,04-0,06	0,3	0,4-0,8	15-16	15-16	0,010	0,015	2,7-3,2	0,9