

ТУ 1881-009-75479902-2008 Ленты многослойные марки НзСтНз. Технические условия

Описание

Многослойная биметаллическая лента марки НзСтНз, изготавливается из низкоуглеродистой стали, плакированной с двух сторон медно-никелевым сплавом (нейзильбером).

Состав



- Основа – низкоуглеродистая качественная сталь марки 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045.
- Покрытие – нейзильбер МНЦ15-20 с химическим составом по ГОСТ 492.

Толщина плакирующего слоя h1 и h2 является одинаковой для обеих сторон и составляет от 4 до 6% от толщины готовой ленты. По требованию Потребителя толщина плакирующего слоя может быть до 10% на сторону.

Классификация и сортамент

По состоянию материала:

- мягкое – М
- дрессированное – Д
- полутвёрдое – П
- твёрдое – Т
- особотвёрдое – О

По виду кромок:

- с обрезной кромкой – О
- без обрезной кромки – Н

Технические характеристики

Сорт	Толщина Н, мм	Допуск по толщине, мм	Ширина В, мм	Допуск по ширине, мм	Длина, мм	Внутренний диаметр рулона Øвнутр., мм	Масса рулона, кг
Лента	0,10 – 0,80	от (±0,005) до (±0,03)	6 – 60	(±0,2)	немерная	80 / 100 / 200 / 300 / 400	10 – 100
			60 – 220	от (±0,2) до (±0,3)			50 – 500
	0,81 – 1,50	от (±0,03) до (±0,035)	20 – 60	(±0,2)	немерная	300 / 400 / 500	10 – 100
			60 – 220	от (±0,2) до (±0,3)			50 – 500
Полоса	0,50 – 1,50	от (±0,02) до (±0,035)	50 – 220	от (±0,2) до (±0,3)	1000 – 2000	—	—

Для лент с необрезной кромкой допуск по ширине составляет) мм. Возможно изготовление других типоразмеров по согласованному допуску.

Механические свойства

Состояние ленты	Временное сопротивление разрыву σ_B , МПа	Относительное удлинение δ , %
Мягкое (М)	290 ÷ 410	≥32
Дрессированное (Д)	320 ÷ 440	≥26
Полутвёрдое (П)	340 ÷ 470	≥10
Твёрдое (Т)	470 ÷ 640	≥2
Особотвёрдое (О)	600 ÷ 700	—

Применение

Для производства контактных групп в электротехнической, автомобильной промышленности и машиностроении.