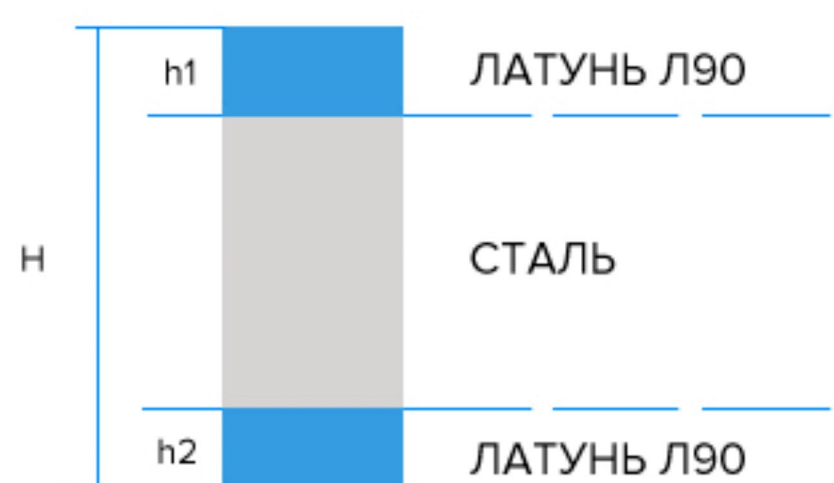


## ТУ 1881-004-55680513-2004 Ленты многослойные марки Л90СтЛ90. Технические условия

### Описание

Многослойная биметаллическая лента марки Л90СтЛ90, изготавливается из низкоуглеродистой стали, плакированной с двух сторон томпаком Л90.

### Состав



- Основа – низкоуглеродистая качественная сталь марки 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045.
- Покрытие – латунь марки Л90 с химическим составом по ГОСТ 15527.

Толщина лакирующего слоя h1 и h2 является одинаковой для обеих сторон и составляет от 4 до 6% от толщины готовой ленты. По требованию Потребителя толщина лакирующего слоя может быть до 10% на сторону.

### Классификация и сортамент

#### По состоянию материала:

- мягкое – М
- дрессированное — Д
- полутвёрдое – П
- твёрдое – Т

#### По виду кромок:

- с обрезной кромкой – О
- без обрезной кромки – Н

### Технические характеристики

Сорт	Толщина Н, мм	Допуск по толщине, мм	Ширина В, мм	Допуск по ширине, мм	Длина, мм	Внутренний диаметр рулона Øвнутр., мм	Масса рулона, кг
Лента	0,10 – 0,80	от (-0,01) до (-0,06)	6 – 60	(±0,2)	немерная	80 / 100 / 200 / 300 / 400	10 – 100
			60 – 220	от (±0,2) до (±0,3)			50 – 700
	0,81 – 1,50	от (-0,06) до (-0,07)	20 – 60	(±0,2)	немерная	300 / 400 / 500	10 – 100
			60 – 220	от (±0,2) до (±0,3)			50 – 700
Полоса	0,50 – 1,50	от (-0,04) до (-0,07)	50 – 220	от (±0,2) до (±0,3)	1000 – 2000	—	—

Для лент с необрезной кромкой допуск по ширине составляет (±1,0) мм. Возможно изготовление других типоразмеров по согласованному допуску.

### Механические свойства

Состояние ленты	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ , МПа	Относительное удлинение $\delta$ , %
Мягкое (М)	230 ÷ 380	≥32
Дрессированное (Д)	280 ÷ 400	≥26
Полутвёрдое (П)	290 ÷ 430	≥10
Твёрдое (Т)	370 ÷ 510	≥4

### Применение

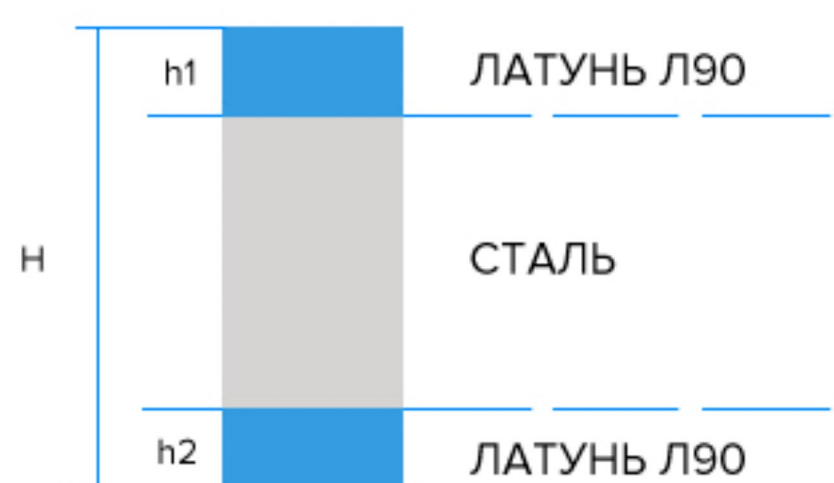
Для производства изделий электротехнической и автомобильной промышленности, бронирования кабелей.

## ОСТ 3-6649-91 Ленты и полосы из Биметалла 3. Технические условия

### Описание

Биметаллические ленты и полосы Биметалл 3, изготавливаются из низкоуглеродистой стали, плакированной с двух сторон томпаком Л90.

### Состав



- Основа – низкоуглеродистая качественная сталь марки 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045, сталь марки 11ЮА с химическим составом по ГОСТ 803 или сталь 11кп с химическим составом по ГОСТ 1050.
- Покрытие – латунь марки Л90 с химическим составом по ГОСТ 15527.

Толщина лакирующего слоя h1 и h2 является одинаковой для обеих сторон и составляет от 4 до 6% от толщины готовой ленты. По требованию Потребителя толщина лакирующего слоя может быть до 10% на сторону.

### Классификация и сортамент

#### По состоянию материала:

- мягкое, отожженное
- отожженное и дрессированное

#### По виду кромок:

- с обрезной кромкой

### Технические характеристики

Сорт	Толщина Н, мм	Допуск по толщине, мм	Ширина В, мм	Допуск по ширине, мм	Длина, мм	Внутренний диаметр рулона Øвн., мм	Масса рулона, кг
Лента	0,72 – 1,37	(-0,07)	95 – 167	(-1,0)	немерная	400 / 500	50 – 500
Полоса	0,72 – 1,37	(-0,07)	95 – 159	(-1,0)	1000 – 2000	—	—

Возможно изготовление других типоразмеров по согласованному допуску.

### Механические свойства и микроструктура стального слоя

Марка стального слоя	Механические свойства		Микроструктура		
	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ , МПа	Относительное удлинение $\delta$ , %	Полосчатость (ГОСТ 5640)	Величина зерна феррита (ГОСТ 5639)	Форма перлита
11ЮА	284 ÷ 402	≥28	0, 1, 2	8, 9, 10, 11	1 – 5
08Ю	250 ÷ 390	≥28		7, 8, 9, 10	

### Применение

Для изготовления изделий методом глубокой вытяжки.