

ТУ 1881-007-75479902-2007 Ленты многослойные марки НзСтЛ. Технические условия

Описание

Многослойная биметаллическая лента марки НзСтЛ, изготавливается из низкоуглеродистой стали, плакированной с одной стороны латунью Л63, с другой стороны нейзильбером МНЦ15-20.

Состав



- Основа – низкоуглеродистая качественная сталь марки 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045.
- Покрытие – латунь марки Л63 с химическим составом по ГОСТ 15527.
- Покрытие – нейзильбер МНЦ15-20 с химическим составом по ГОСТ 492.

Толщина плакирующего слоя h_1 и h_2 является одинаковой для обеих сторон и составляет от 4 до 6% от толщины готовой ленты. По требованию Потребителя толщина плакирующего слоя может быть до 10% на сторону.

Классификация и сортамент

По состоянию материала:

- мягкое – М
- дрессированное – Д
- полутвёрдое – П
- твёрдое – Т

По виду кромок:

- с обрезной кромкой – О
- без обрезной кромки – Н

Технические характеристики

Сорт	Толщина Н, мм	Допуск по толщине, мм	Ширина В, мм	Допуск по ширине, мм	Длина, мм	Внутренний диаметр рулона \varnothing внутр., мм	Масса рулона, кг
Лента	0,10 – 0,80	от $(\pm 0,005)$ до $(\pm 0,03)$	6 – 60	$(\pm 0,2)$	немерная	80 / 100 / 200 / 300 / 400	10 – 100
			60 – 220	от $(\pm 0,2)$ до $(\pm 0,3)$			50 – 500
	0,81 – 1,50	от $(\pm 0,03)$ до $(\pm 0,035)$	20 – 60	$(\pm 0,2)$	немерная	300 / 400 / 500	10 – 100
			60 – 220	от $(\pm 0,2)$ до $(\pm 0,3)$			50 – 500
Полоса	0,50 – 1,50	от $(\pm 0,02)$ до $(\pm 0,035)$	50 – 220	от $(\pm 0,2)$ до $(\pm 0,3)$	1000 – 2000	—	—

Для лент с необрезной кромкой допуск по ширине составляет $(\pm 1,0)$ мм. Возможно изготовление других типоразмеров по согласованному допуску.

Механические свойства

Состояние ленты	Временное сопротивление разрыву σ_B , МПа	Относительное удлинение δ , %
Мягкое (М)	250 ÷ 380	≥ 32
Дрессированное (Д)	280 ÷ 400	≥ 26
Полутвёрдое (П)	290 ÷ 430	≥ 10
Твёрдое (Т)	370 ÷ 510	≥ 4

Применение

Для производства электроустановочных изделий.