

ТУ 6365-002-75479902-2005 Ленты никелевые плакированные марки АН. Технические условия

Описание

Лента марки АН, изготавливается из никеля, плакированного с одной стороны алюминиевым сплавом.

Состав



- Основа – никель НП2 с химическим составом по ГОСТ 492.
- Покрытие – алюминиевый сплав АКЖ с химическим составом по ТУ 1811-019-00195592-2000, марки АЖК с химическим составом по ТУ 1-2-544-2000 или алюминиевый сплав марки 8011 с химическим составом по ГОСТ 618.

Толщина плакирующего слоя h составляет от 4 до 12% от толщины готовой ленты.

Классификация и сортамент

По состоянию материала:

- мягкое (отожженное)
- дрессированное

По виду кромок:

- с обрезной кромкой

Технические характеристики

| Сорт | Толщина H , мм | Допуск по толщине, мм | Ширина B , мм | Допуск по ширине, мм | Длина, мм | Внутренний диаметр рулона $\varnothing_{\text{внутр.}}$, мм | Масса рулона, кг |
|-------|------------------|-----------------------|-----------------|----------------------|-----------|--|------------------|
| Лента | 0,15 | (-0,02) | 115 | ($\pm 1,0$) | немерная | 95 / 100 | 5 – 35 |

Возможно изготовление других типоразмеров по согласованному допуску.

Механические свойства

| Номинальная толщина, мм | Глубина выдавливания сферической лунки по Эриксену (при радиусе пуансона 10 мм), мм |
|-------------------------|---|
| 0,15 | $\geq 6,0$ |

Применение

Для производства анодов в электровакуумной промышленности.