

ТРУБА ОРЕБРЕННАЯ

ООО «РОСТЕХНО» предлагает поставку **спирально-оребранных труб** по
ТУ 1300-007-05803206-01.

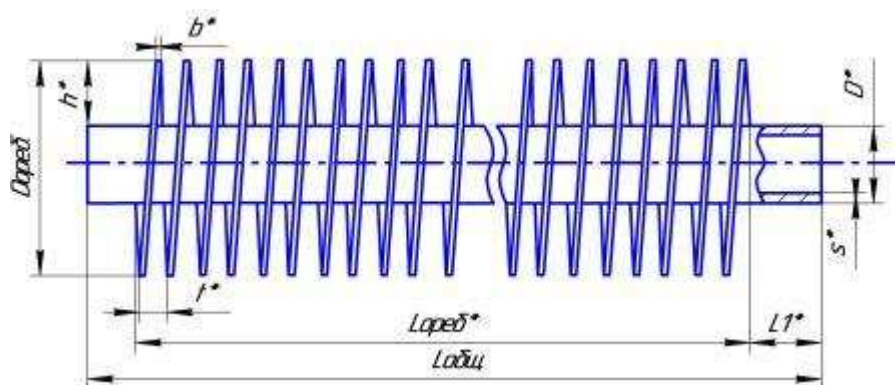


Технология оребрения труб

Оребряемая труба перемещается вперед и вращается вокруг своей оси, за счет чего происходит навивка ленты на трубу. К ребру и трубе контактным методом подводится высокочастотная энергия. Ток радиочастоты нагревает металл до сварочной температуры. В точке схождения под действием приложенного извне усилия осадки происходит деформация и приварка ребра к трубе.

Трубное оребрение производится прикорневой приварке ленты к трубе ВЧ – сваркой непрерывным швом.

Чертеж оребренной трубы



Обозначения на чертеже

D ореб.	Диаметр трубы с оребрением, мм.	-
D	Диаметр гладкой трубы, мм.	от 20-60мм.
S	Толщина стенки трубы, мм.	от 2,0-8мм.
B	Толщина ленты, мм.	от 0,8-2,0мм.
H	Ширины ленты, мм.	от 6-20мм.
L ореб.	Длина оребренного участка, мм	-
L общ.	Длина оребренной трубы с учетом гладких участков, мм.	15000 км.

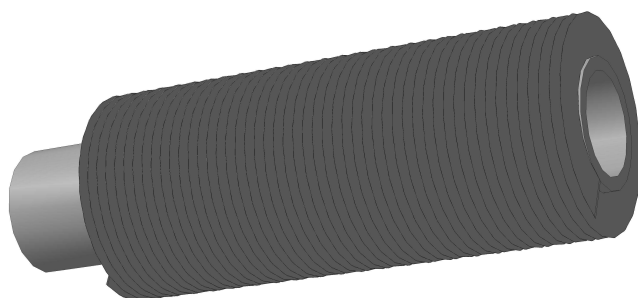
Рекомендуемые размеры ленты для оребрения труб

Тип стали	Размеры ленты (bхh)
Легированные стали	1,25х12, 1,3х12,1,3х15
Углеродистые стали	1х11, 1х12, 1х15, 1,3х17, 1,5х20

Рекомендуемые сочетания марок стали трубы и ленты

Лента	Труба	Лента	Труба	Лента	Труба
08	10	15ХМ	15ХМ	12ХМ	12ХМ
08кп	20	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	15ХМ	15ХМ
08пс	09Г2С	08Х18Н12Т	08Х18Н12Т	08Х18Н10	08Х18Н10Т
10	10Г2	12Х18Н12Т	12Х18Н12Т	08Х18Н10Т	08Х18Н12Т
10кп	12Х1МФ	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10	12Х18Н10Т
10пс	12ХМ	12Х1МФ	12Х1МФ		

Преимущества спирально-оробренной поверхности нагрева перед гладкотрубными:



- Коэффициент теплопередачи увеличивается до 50%;
- Расход труб сокращается до 50%;
- Общий вес теплообменников снижается на 30-40%;
- Ресурс работы поверхности нагрева увеличивается в 2-3 раза за счет снижения скорости в шахтах и, в связи с этим, уменьшение абразивного износа;
- Уменьшение на 20-25% аэродинамического сопротивления за счет снижения скорости дымовых газов;
- Снижение температуры дымовых газов за счет увеличения поверхности нагрева без расширения шахты.

Оребренная труба может использоваться в теплообменниках (теплоутилизаторах, котлах-утилизаторах подогревателей, экономайзерах, калориферах, конденсаторах воздушного охлаждения, продуктовых змеевиках нагревательных печей, батареях отопления) в энергетике, химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

ООО "РОСТЕХНО" имеет возможность производства гнутых оребренных труб

Минимальный диаметр трубы, мм	12
Осевой радиус гибки, мм	от 50 до 285+65
Максимальная длина трубной заготовки без перехвата, мм	3000
Максимальная длина трубной заготовки с перехватом, мм	~
Максимальный угол гiba, °	180
Точность угла, °	± 0,1

По вопросам обращаться:

Технологический отдел ООО «РОСТЕХНО»

(34365)3-49-59,3-24-47 – Ширыкалов Петр Андреевич

(Инженер-технолог)

E-mail: tehdirector@rostehno.net