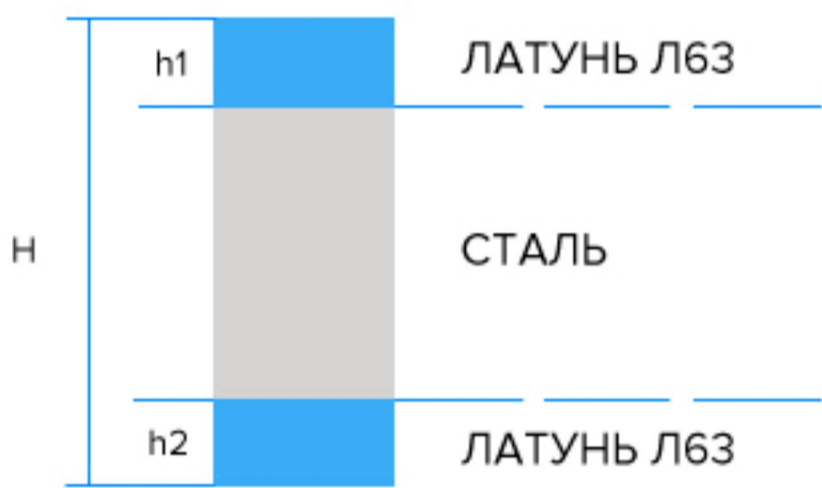


# ТУ 1881-004-75479902-2005 Ленты многослойные марки ЛСтЛ. Технические условия

## Описание

Многослойная биметаллическая лента марки ЛСтЛ, изготавливается из низкоуглеродистой стали, плакированной с двух сторон латунью Л63.

## Состав



- Основа – низкоуглеродистая качественная сталь марки 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045.
- Покрытие – латунь марки Л63 с химическим составом по ГОСТ 15527.

Толщина плакирующего слоя  $h_1$  и  $h_2$  является одинаковой для обеих сторон и составляет от 4 до 6% от толщины готовой ленты. По требованию Потребителя толщина плакирующего слоя может быть до 10% на сторону.

## Классификация и сортамент

### По состоянию материала:

- мягкое – М
- дрессированное – Д
- полутвёрдое – П
- твёрдое – Т
- особотвёрдое – ОТ

### По виду кромок:

- с обрезной кромкой – О
- без обрезной кромки – Н

## Технические характеристики

Сорт	Толщина Н, мм	Допуск по толщине, мм	Ширина В, мм	Допуск по ширине, мм	Длина, мм	Внутренний диаметр рулона $\varnothing$ внутр., мм	Масса рулона, кг
Лента	0,10 – 0,80	от $(\pm 0,005)$ до $(\pm 0,03)$	6 – 60	$(\pm 0,2)$	немерная	80 / 100 / 200 / 300 / 400	10 – 100
			60 – 220	от $(\pm 0,2)$ до $(\pm 0,3)$			50 – 500
	0,81 – 1,50	от $(\pm 0,03)$ до $(\pm 0,035)$	20 – 60	$(\pm 0,2)$	немерная	300 / 400 / 500	10 – 100
			60 – 220	от $(\pm 0,2)$ до $(\pm 0,3)$			50 – 500
Полоса	0,50 – 1,50	от $(\pm 0,02)$ до $(\pm 0,035)$	50 – 220	от $(\pm 0,2)$ до $(\pm 0,3)$	1000 – 2000	—	—

Для лент с необрезной кромкой допуск по ширине составляет  $(\pm 1,0)$  мм. Возможно изготовление других типоразмеров по согласованному допуску.

## Механические свойства

Состояние ленты	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ , МПа	Относительное удлинение $\delta$ , %
Мягкое (М)	290 ÷ 410	$\geq 32$
Дрессированное (Д)	320 ÷ 440	$\geq 26$
Полутвёрдое (П)	340 ÷ 470	$\geq 20$
Твёрдое (Т)	410 ÷ 570	$\geq 8$
Особотвёрдое (ОТ)	510 ÷ 640	$\geq 2$

## Применение

Для производства изделий электротехнической и автомобильной промышленности, бронирования кабелей.